



Compacteurs tous usages CB1.7 et CB1.8 Cat®

Les compacteurs tous usages CB1.7 et CB1.8 Cat® sont parfaitement adaptés aux applications de plus petite tailles, comme les allées, les sentiers, la réfection et l'aménagement paysager. Ils ont été conçus pour offrir des fonctionnalités de pointe et les performances requises pour la réalisation du travail.

Facilité d'utilisation

- Poste de conduite ergonomique doté d'une protection antivandalisme
- Accès facile grâce aux poignées judicieusement placées et à l'abaissement de la plate-forme
- Fonctionnement simple avec propulsion mécanique et leviers de commande de vitesse

Des performances puissantes

- Format compact pour une maniabilité exceptionnelle dans les espaces restreints
- Excellente visibilité des bords des cylindres améliorant le contrôle pour une couverture et des résultats de compactage optimaux
- Force de compactage leader du secteur offrant des résultats exceptionnels
- Capacité du réservoir d'eau inégalee de 145 l (38 US gal) dimensionnée pour réduire les remplissages tout au long de la journée
- Levage en un point unique pour les travaux de tranchées et autres options de transport

Puissance optimisée

- Puissant moteur C1.1 Cat® ; fournisseur unique pour les pièces, l'entretien et l'assistance
- Capacité du circuit de refroidissement jusqu'à 49 °C (120 °F) pour des performances remarquables dans les environnements difficiles
- Déplacement rapide autour des chantiers grâce à une vitesse de translation rapide de 8,6 km/h (5,3 mph) pour une mobilité aisée

Fiable et facile à entretenir

- Intervalle d'entretien du tambour de vibration de 3 ans/3 000 heures
- Conception fiable du système de triple filtration pour le circuit de pulvérisation d'eau
- Intervalle de vidange d'huile de 500 heures réduisant le temps et les coûts d'entretien
- Conception robuste de l'articulation supportant facilement l'option de levage en un point unique
- ProductLink™ permettant la surveillance à distance de l'emplacement et de l'état de la machine
- Contrats de valeur clients garantissant un temps productif maximal

Compacteurs tous usages CB1.7, CB1.8 Cat®

Équipement standard et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

	Standard	Groupe motopropulseur
POSTE DE CONDUITE		
Siège à suspension réglable avec contacteur de présence du conducteur		✓
Cadre ROPS repliable	✓	
Cadre ROPS fixe		✓
Console du conducteur avec Arrêt d'urgence, Interrupteurs à bascule simples et Témoins lumineux d'avertissements machine	✓	
Sortie électrique 12 V double	✓	
Klaxon, avertisseur de recul	✓	
SYSTÈME DE COMPACTAGE		
Racloirs repliables	✓	
Sélection de vibration – Avant, arrière ou les deux	✓	
Système de pulvérisation pressurisé à triple filtration	✓	

	Standard	Groupe motopropulseur
EN OPTION		
Filtre à air à deux éléments	✓	
Protège-courroie du moteur	✓	
TECHNOLOGIE		
Télématique – ProductLink™	✓	
PROJECTEURS		
Électriques	✓	
Coupe-batterie		✓
Phares		✓
Gyrophare orange		✓
Protections des feux		✓
AUTRE		
Protection antivandalisme – capot et couvercle de commandes verrouillables	✓	
Durée de vie et arrimages de la machine	✓	
Levage en un point unique		✓

Guide des applications du compacteur tous usages

			0 à 1,8 tonnes		1,8 à 3 tonnes				3 à 5 tonnes		
Manutention	Application	Épaisseur de couche mm (in)	CB1.7	CB1.8	CB2.5 GC CB2.5	CB2.7 GC CB2.7	CC2.7 GC CC2.7 CC2.6	CB2.9	CB4.0 CB34B	CB4.4 CB36B	CC4.0 CC34B
			900 mm (35 in)	1 000 mm (39 in)	1 000 mm (39 in)	1 200 mm (47 in)	1 200 mm (47 in)	1 300 mm (51 in)	1 300 mm (51 in)	1 400 mm (55 in)	1 300 mm (51 in)
Asphalte	Allées piétonnières, voies d'accès, réfection	25 à 50 (1 à 2)	Le meilleur	Le meilleur	Très bon	Très bon	Très bon	Bon	Bon	Bon	Bon
		50 à 100 (2 à 3)	Le meilleur	Le meilleur	Très bon	Très bon	Très bon	Bon	Bon	Bon	Bon
	Parcs de stationnement, rue urbaines	25 à 50 (1 à 2)	Très bon	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur	Très bon	Très bon	Très bon
		50 à 100 (2 à 3)	Très bon	Très bon	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur	Très bon	Très bon	Le meilleur
	Routes, autoroutes	25 à 50 (1 à 2)	Bon	Bon	Très bon	Très bon	Très bon	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur
		50 à 100 (2 à 3)	Bon	Bon	Très bon	Très bon	Très bon	Très bon	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur
Sol	Aménagement paysager	< 100 (4)	Le meilleur	Le meilleur	Très bon	Très bon	Très bon	Bon	Bon	Bon	Bon
	Chantiers de petite taille	< 100 (4)	Bon	Bon	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur	Très bon	Très bon	Très bon	Très bon
	Chantiers de moyenne taille	< 100 (4)	Bon	Bon	Très bon	Très bon	Très bon	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur	Le meilleur

Compacteurs tous usages CB1.7, CB1.8 Cat®

Caractéristiques techniques

Moteur, groupe motopropulseur

Modèle de moteur	C1.1T Cat®	
Émissions	Normes américaines EPA Tier 4 Final, Normes européennes Stage V	
Nombre de cylindres	3	
Régime nominal	2 800 tr/min	
Puissance moteur : ISO 14396:2002	18,4 kW	24,7 hp
Puissance nette ISO 9249:2007	17,8 kW	23,9 hp
Type de dispositif post-traitement des gaz d'échappement	Silencieux	

Performances de la machine

Vitesse maximum de la machine	8,6 km/h	5,3 mph
Performances en côte théoriques (aucune vibration) ²		
CB1.7	36 %	
CB1.8	33 %	

² Les performances en côte réelles peuvent varier en fonction des conditions du chantier et de la configuration de la machine. Veuillez vous référer au guide d'utilisation et d'entretien pour obtenir de plus amples informations.

Spécifications du système de vibration

Fréquence	57 Hz	3 420 vpm
Amplitude		
CB1.7	0,50 mm	0,019 in
CB1.8	0,47 mm	0,018 in
Force centrifuge maximale	13,6 kN	3 057 lb/ft

Équipement électrique

Tension du circuit	12 V
Capacité de la batterie	650 CCA
Alternateur	40 A

Divers

Angle d'articulation	32°
Angle d'oscillation	8°

Contenances

Réservoir de carburant (capacité totale)	30 l	7,9 US gal
Réservoir de pulvérisation d'eau (contenance totale)	145 l	38 US gal
Circuit de refroidissement	3,9 l	1,0 US gal
Huile moteur avec filtre	4,4 l	1,1 US gal
Réservoir hydraulique (contenances)	34 l	8,9 US gal

Caractéristiques techniques

Poids de la machine⁴

Poids standard en ordre de marche de la machine avec cadre ROPS

CB1.7	1 605 kg	3 538 lb
CB1.8	1 735 kg	3 825 lb

Poids maximal de la machine⁵

CB1.7	1 808 kg	3 985 lb
CB1.8	1 953 kg	4 305 lb

Charge linéaire statique

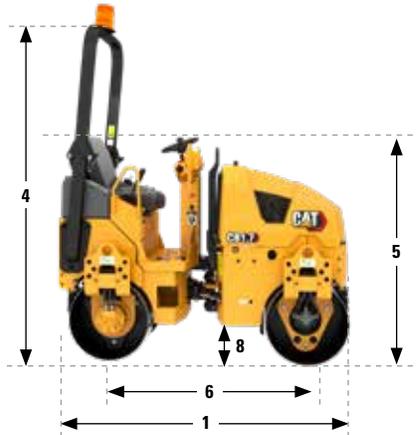
CB1.7	9,4 kg/cm	72 lb/in
CB1.8	9,1 kg/cm	63 lb/in

⁴ Les poids en ordre de marche comprennent le liquide de refroidissement, les lubrifiants, le plein de carburant, le réservoir d'eau à moitié rempli et le poids d'un conducteur de 80 kg (176 lb).

⁵ Le poids maximal de la machine comprend l'ensemble des options, les pleins de liquide et le poids d'un conducteur de 80 kg (176 lb).

Dimensions

1	Longueur hors tout	2 040 mm	80 in
2	Largeur hors tout		
	CB1.7	1 012 mm	40 in
	CB1.8	1 112 mm	44 in
3	Largeur du tambour		
	CB1.7	900 mm	35 in
	CB1.8	1 000 mm	39 in
4	Hauteur hors tout		
	avec cadre ROPS/FOPS	2 400 mm	94,5 in
5	Hauteur de transport avec cadre ROPS pliable	1 630 mm	64 in
6	Empattement	1 376 mm	54 in
7	Hauteur de passage de bordure	403 mm	16 in
8	Garde au sol	251 mm	10 in
	Rayon de braquage intérieur		
	CB1.7	1 950 mm	77 in
	CB1.8	1 900 mm	75 in
	Rayon de braquage extérieur		
	CB1.7	2 850 mm	112 in
	CB1.8	2 900 mm	114 in



Compacteurs tous usages CB1.7, CB1.8 Cat®

Déclaration environnementale

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication ; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour toute information supplémentaire, consultez le guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et nos progrès, visitez la page www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTEUR

- Le C1.1 Cat est disponible en configurations conformes aux normes sur les émissions Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis et Stage V pour l'Union européenne.
- Les moteurs diesel Cat ne doivent utiliser que des carburants diesel à très faible teneur en soufre (ULSD) contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre au maximum ou mélangés avec les carburants suivants à émissions de carbone réduites jusqu'à :
 - ✓ biodiesel 20 % EMAG (ester méthylique d'acide gras)
 - ✓ 100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraitée et carburants GTL (gaz à liquide)

Se référer aux directives pour garantir la performance de l'application. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

PEINTURE

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

PERFORMANCES ACOUSTIQUES

Avec les ventilateurs de refroidissement tournant à 70 % de leur vitesse maximale :

Niveau de pression acoustique (ISO 6396:2008) – 93 dB(A)

Niveau de pression acoustique (ISO 6395:2008) – 106 dB(A)

- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille pendant de longues périodes ou dans un milieu bruyant.

HUILES ET LIQUIDES

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/Le liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat® pour de plus amples informations.
- L'huile Cat BIO HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable portant le label écologique UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

FONCTIONS ET TECHNOLOGIES

- Les fonctions et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Ces fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Des circuits hydrauliques avancés permettent d'équilibrer la puissance et l'efficacité
 - Des intervalles d'entretien plus espacés permettent de diminuer la consommation de liquides et de filtres
 - Le ventilateur à vitesse variable réduit la consommation de carburant

Compacteurs tous usages CB1.7, CB1.8 Cat®

QFHQ2351-02 (07-2022)

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com.

©2022 Caterpillar.
Tous droits réservés.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

